



FR	DE	EN
ES	IT	NL
BG	RO	SR
AR		

374002E

ERGOS

RG SAFETY
817, rue Nicéphore Nièpce
ZAC de la Fouillouse
69800 SAINT PRIEST – FRANCE
Tél. : +33(0)4 72 23 24 30
Fax : +33(0)4 72 23 71 99
www.groupe-rg.com

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN**ES****GUANTES DE PROTECCIÓN CONTRA LOS RIESGOS :
MÉCANICOS Y TÉRMICOS (CALOR)**

1. UTILIZACIÓN:
Estos guantes de manutención se concibieron esencialmente para proteger las manos durante la soldadura. Los guantes de tipo B se recomiendan para cuando se requiere una gran precisión. Los guantes de tipo A se recomiendan para el resto de procedimientos de soldadura. Actualmente no existe un método de estudio normalizado para detectar la penetración de los rayos ultravioletas a través de los materiales utilizados en la fabricación de estos guantes, pero los métodos actuales de fabricación de guantes de protección para soldadores no suelen permitir la penetración de rayos ultravioletas.

Estos guantes cumplen el Reglamento (UE) 2016/425 y a las exigencias esenciales de salud y seguridad y llevan el marcado requerido.

Es importante verificar que estos guantes sean utilizados únicamente en las aplicaciones para las cuales están previstos.

2. NORMAS:
Estos guantes cumplen las normas EN 420:2003 + A1:2009 (exigencias generales), EN 388:2016 + A1:2018 (guantes de protección contra los riesgos mecánicos), EN 407:2004 (guantes de protección contra los riesgos térmicos (calor y fuego) y EN12477+A1:2005 (guantes de protección para soldadores). Se indica en el diagrama A.

	A: Abrasion (Nivel 1 a 4) B: Corte (Nivel 1 a 5) C: Desgarro (Nivel 1 a 4) D: Impacto (Nivel 1 a 4) E: Resistencia a los cortes (TDM) en Newton (Nivel A a F) F: Protección contra impactos
	A: Comportamiento a la llama (0 a 4) B: Color de contacto (0 a 4) C: Calor convectivo (0 a 4) D: Calor radiante (0 a 4) E: Pequeñas salpicaduras de metal fundido (0 a 4) F: Grandes masas de metal fundido (0 a 4)

	A: Abrasion (Nivel 1 a 4) B: Corte (Nivel 1 a 5) C: Desgarro (Nivel 1 a 4) D: Impacto (Nivel 1 a 4) E: Resistencia a los cortes (TDM) en Newton (Nivel A a F) F: Protección contra impactos
	A: Comportamiento a la llama (0 a 4) B: Color de contacto (0 a 4) C: Calor convectivo (0 a 4) D: Calor radiante (0 a 4) E: Pequeñas salpicaduras de metal fundido (0 a 4) F: Grandes masas de metal fundido (0 a 4)

X: Indica que el guante no ha estado sometido al examen o que el método de prueba no parece conveniente a causa de la concepción del guante o del material.

Para conocer los niveles de rendimiento, ver los marcadores y los pictogramas señalados sobre los guantes y en el diagrama A.

Los guantes se deben sellizar sobre la palma de la mano, sin quitarlos.

El marcado CE filiado sobre cada guante indica las exigencias esenciales del Reglamento (UE) 2016/425 relativas a los Equipos de Protección Individual (EPIGA): inocuidad, Comodidad y destreza...

3. CERTIFICACIÓN:
Estos guantes están sujetos a un examen UE de tipo, realizado por un organismo notificado:

Este organismo es IFTH - Avenue Guy de Collonge 69134 Ecully Cedex Francia

O por N°0075 - CTC - 4 rue Hermann Frenkel 69367 LYON Cedex France

O por N° 321 - SATRA - Wyndham Way, Telford Way, Kettering, Northamptonshire, NN16 8SD United Kingdom

Consulte la declaración de conformidad. La declaración de conformidad de la UE está disponible en www.groupe-rg.com.

4. PRECAUCIONES DE USO:
NO IMPERMEABLE A LOS LIQUIDOS. NO UTILIZAR CONTRA LOS RIESGOS QUÍMICOS.

El puño del guante es desconcebido cuando existe un riesgo de atrapamiento por piezas en movimiento.

Para despuñar la cuchilla cuando la prueba de resistencia al corte (6,2), los resultados de las pruebas de corte son sólo indicativos. En este caso, prueba de referencia será el resultado de la prueba de corte de resistencia conseguido con CT (6,3).

Antes de utilizar el guante, se debe inspeccionar si aparecen signos de duda, no utilizar el guante.

Evitar llevar los guantes dañados, manchados o usados. Protección limitada a la palma de la mano únicamente.

No hacer contacto directo con el fuego si el comportamiento a la llama es igual a X, 0, 1, 2. La manipulación de objetos calientes se podrá realizar hasta los 100 °C si el calor de contacto es igual a 1; hasta 250 °C si es igual a 2; hasta 350 °C si es igual a 3; y hasta 500 °C si es igual a 4.

Estos guantes no son adecuados para la soldadura por arco.

TODA MODIFICACIÓN DE ESTE EPI PROVOCA EL DECAYIMENTO DE LA GARANTÍA DE SUS NIVELES DE PROTECCIÓN

5. INOCUIDAD:
Los materiales y los componentes que constituyen el guante no contienen sustancias a tasas tales, como son conocidos o sospechados para tener efectos nefastos sobre la higiene o la salud del usuario en las condiciones previsibles de empleo. Ciertos materiales contienen latex de CAUCHO NATURAL susceptible de provocar reacciones alérgicas. En caso de reacción alérgica, es imperativo consultar a un médico en los plazos más breves.

6. DENOMINACIÓN: Se indica en el diagrama A

7. TALLAS: Se indica en el diagrama A

8. ALMACENAJE:
Almacenaje en caja de cartón. Almacenar en lugar sin luz directa del sol, seco y fresco para que el rendimiento del diseño no se vea afectado significativamente por el envejecimiento.

Proteger de toda exposición al ozono. No hay fecha de caducidad.

9. LIMPIEZA:
Ninguna manutención preconizada. En caso de lavado, los niveles de protección no pueden seguir garantizados.

10. ELIMINACIÓN:
Los guantes usados corren peligro de estar contaminados por agentes infecciosos o manchados por materias peligrosas.

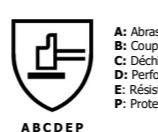
Los guantes deben ser eliminados según la reglamentación local. Ninguna descarga o incineración sin control.

04.09.2024

MODE D'EMPLOI**FR****GANTS DE PROTECTION CONTRE LES RISQUES :
MÉCANIQUES ET THERMIQUES (CHALEUR)**

1. UTILISATION:
Ces gants de manutention sont conçus essentiellement pour protéger les mains lors des opérations de soudage. Les gants de type B sont recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire. Les gants de type A sont recommandés pour les autres procédés de soudage. Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisée pour déterminer la pénétration des O.U. à travers les matériaux utilisés, pour les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection pour soudeurs ne permettent pas normalement la pénétration des O.U. Ces gants sont conformes au règlement (UE) 2016/425 et aux exigences essentielles de santé et de sécurité et portent le marquage requis. Il est important de vérifier à ce que ces gants soient utilisés uniquement dans les applications pour lesquelles ils sont prévus.

2. NORMES:
Ces gants sont conformes aux normes EN 420:2003 + A1:2009 exigences générales, EN 388:2016 + A1:2018 (gants de protection contre les risques mécaniques), EN 407:2004 (gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu) et EN12477+A1:2005 (gants de protection pour soudeurs). Se reporter au tableau A.



A: Abrasion (Niveau 0 à 4)
B: Coupure (0 à 5)
C: Déchirure (0 à 4)
D: Perforation (0 à 4)
E: Résistance coupe TDM (A à F)
F: Protection contre l'impact

EN407:2004



A: Inflammabilité (0 à 4)
B: Chaleur de contact (0 à 4)
C: Chaleur convective (0 à 4)
D: Chaleur radante (0 à 4)
E: Petites projections de métal en fusion (0 à 4)
F: Grande quantité de métal liquide (0 à 4)

EN407:2004

GEBRAUCHSANLEITUNG**DE****SCHUTZHANDSCHUHE GEGEN RISIKEN :
MECHANISCHE UND THERMISCHE (WÄRME)**

1. VERWENDUNG :
Diese Schutzhandschuhe dienen in erster Linie dazu, die Hände bei Schweißarbeiten zu schützen. Handschuhe vom Typ B werden empfohlen, wenn große Fingerfertigkeit erforderlich ist. Für andere Schweißverfahren werden Handschuhe vom Typ A empfohlen. Gegenwärtig gibt es kein standardisiertes Prüfverfahren zum Erkennen der UV-Durchdringung durch die Handschuhe verwendeten Materialien, aber derzeitige Designverfahren für Schutzhandschuhe für Schweißer erlauben normalerweise keine UV-Durchdringung.

Diese Handschuhe entsprechen der Verordnung (EU) 2016/425 und den wesentlichen Anforderungen an Gesundheit und Sicherheit und sind mit der entsprechenden Kennzeichnung versiegelt. Wichtig ist, überprüfen, dass diese Handschuhe ausschließlich für ihre vorgesehene Zwecke benutzt werden.

2. NORMEN :

Diese Handschuhe entsprechen den Normen EN 420:2003 + A1:2009 allgemeine Anforderungen, EN 388:2016 + A1:2018 (Schutzhandschuhe gegen mechanische Gefahren), EN 407:2004 (Schutzhandschuhe gegen thermische Gefahren (Hitze und/oder Feuer) und EN12477+A1:2005 (Schutzhandschuhe für Schweißer). Siehe Tabelle A.



A: Abrieb (Höhe 1 bis 4)
B: Schnitt (Höhe 1 bis 5)
C: Riss (Höhe 1 bis 4)
D: Durchlöcherung (Höhe 1 bis 4)
E: Kleine Spritzer von Schmelzmetall (0 bis 4)
F: Schutz gegen Stoßwellenwirkungen (0 bis 4)

EN407:2004

A: Entflambarkeit (0 bis 4)
B: Kontaktwärme (0 bis 4)
C: Strahlungswärme (0 bis 4)
D: Stahlwärme (0 bis 4)
E: Kleine Spritzer von Schmelzmetall (0 bis 4)
F: Bedeutende Mengen von Schmelzmetall (0 bis 4)

EN407:2004

USER MANUAL

EN

**PROTECTION GLOVES AGAINST RISKS :
MECHANICAL AND THERMAL (HEAT)**

USE:

These handling gloves are designed essentially to protect the hands during welding operations. Type B gloves are recommended when high dexterity is required. Type A gloves are recommended for the other types of welding. There is currently no standard test method for detecting UV penetration through the materials used for the gloves, but the current design methods for welders gloves normally do not allow UV penetration.

2. STANDARDS:

These Gloves comply with EN 420: 2003 + A1:2009 (General requirements), EN 388:2016 + A1:2018 (gloves for protection from mechanical risks)

and EN507:2004 (Protective gloves against thermal risks (heat and/or flame)). See Table A.

A: Abrasion (Level 1 to 4)
B: Cut (Level 1 to 5)
C: Tear (Level 1 to 4)
D: Puncture (Level 1 to 4)
E: Resistance to cuts (TDM) in newton (Level A to F)
F: Protection from impacts

EN388

A: flammability (0 to 4)
B: Contact heat (0 to 4)
C: Convective heat (0 to 4)
D: Radiant heat (0 to 4)
E: Small splashes of molten metal (0 to 4)
F: Large quantities of molten metal (0 to 4)

EN407:2004

A: abrasion (0 to 4)
B: cut (0 to 4)
C: tear (0 to 4)
D: puncture (0 to 4)
E: resistance to cuts (0 to 4)
F: protection from impacts (0 to 4)

EN407:2004

X: Indicates that the glove has not been tested or that the test method does not seem appropriate due to glove design or material.

For performance levels, see the markings and pictograms shown on the gloves and in Table A. Stress tests are performed on the palms of new gloves.

The CE marking on each glove means that it meets the essential requirements of regulation (EU) 2016/425 relating to Personal Protective Equipment (PPE): Innocuousness, Comfort and Dexterity.

3. CERTIFICATION:

These gloves have undergone an EU type examination, performed by a notified body:

Either No. 0072 - IFTH - Avenue Guy de Collonge 69134 Ecully Cedex France

Or No. 0075 - CTC - 4 rue Hermann Frenkel 69367 LYON Cedex France

Or No. 321 - SATRA - Wyndham Way, Telford Way, Kettering, Northamptonshire, NN16 8SD United Kingdom

See the declaration of conformity. The EU declaration of conformity is available on www.groupe-rg.com.

4. PRECAUCIONES PARA EL USO:
NO TENER A TENUDA STAGNA. NO UTILIZAR CONTRA LOS RIESGOS QUÍMICOS.

The gloves should not be worn when there is a risk of being caught in moving parts.

If the blade has lost its edge during the cut resistance test (6,2), the cutting test results are only provided for guidance. In that case the reference test will be the cut resistance test result achieved with TDM (6,3).

Before using gloves, perform a visual inspection to detect possible apparent defects. If in doubt, do not use the glove. Avoid wearing damaged, soiled or worn gloves. Limited protection in the palm of the hand only.

Do not use gloves in contact with a flame if the flammability rating is X; up to 250°C, if the contact heat rating is 1; up to 500°C, if the contact heat rating is 4.

These gloves are not suitable for arc welding.

ANT CHANGES TO THIS PPE WOULD VOID THE GUARANTEED PROTECTION LEVELS.

5. INOCUOUSNESS :
The materials and components that make up the glove do not contain substances at rates where they are known or suspected to be harmful for the health of the user in foreseeable conditions of use.

<div data-bbox="758 368 9

